FS-1000

MICROPROCESSOR CONTROLLED FLASH EXPOSURE SYSTEM
EXPOSURE SIZE 120 X 105 MM

MIKROPROZESSORGESTEUERTES BLITZBELICHTUNGSSYSTEM
BELICHTUNGSGRÖSSE 120 X 105 MM

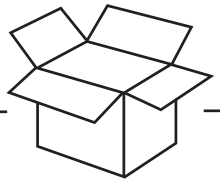
SISTEMA DI ESPOSIZIONE FLASH A MICROPROCESSORE
DIMENSIONE ESPOSIZIONE 120 X 105 MM

SYSTEME D'EXPOSITION FLASH COMMANDE PAR MICROPROCESSEUR
FORMAT D'EXPOSITION 120 X 105 MM

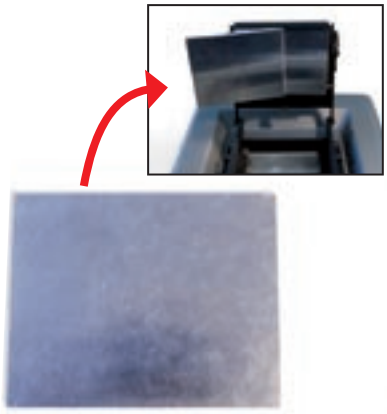
MICROPROCESADOR CONTROLADO SISTEMA EXPOSICIÓN FLASH
DIMENSIONES DE EXPOSICIÓN: 120 X 105 MM

COLOP®
marking solutions

User manual
Benutzerhandbuch
Istruzioni d'uso
Mode d'emploi
Manual de usuario



FS-1000



Placa distancia

Placa de cristal
con listones distancias

Instrucciones
Typesettingtool

Cable

5 piezas papel vegetal
5 piezas film protector

Enhorabuena y gracias por su compra de un sistema flash ***COLOP FS1000***. Un sistema con tecnología exposición flash con operación semi-automática. Antes de utilizar la máquina, por favor, lea este manual para asegurarse su utilización de forma adecuada y segura.

INDICE

DESCRIPTIÓN DEL PRODUCTO ..... S. 35

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD ..... S. 35

CONTROLADORES Y FUNCIONES ..... S. 36/37

FUNCIONAMIENTO BÁSICO ..... S. 37

CARGANDO SELLOS PARA EXPOSICIÓN EN FS 1000 ..... S. 38

FUNCIONAMIENTO ..... S. 38

MANTENIMIENTO ..... S. 39

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ..... S. 40

DESCRIPTIÓN DEL PRODUCTO

1. Ámbito de utilización

Este sistema ha sido diseñado para la fabricación rápida y sencilla de placas de texto foam flash.
Una vez cargado el diseño, retire el protector adhesivo.
Presionando un simple botón el sistema conseguirá en un solo paso el nivel de energía deseado y la exposición adecuada de la placa de texto foam.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Este producto ha sido diseñado y fabricado para garantizar su seguridad personal. Para asegurar la instalación adecuada y un funcionamiento seguro, por favor, tenga en cuenta las siguientes reglas básicas y guarde este manual para futuras consultas.

1. Condiciones de potencia

Conecte la máquina únicamente al tipo de toma de corriente indicado en la etiqueta de la parte posterior de la máquina. Todas las máquina se suministran con tomas de corriente a tierra. Esta toma solo encajará en una salida de corriente a tierra. No conecte la máquina sin fuentes de potencia a tierra. Es altamente recomendable la utilización de un estabilizador de tensión para proteger la máquina de desniveles repentinos de corriente eléctrica.

No sobrecargar tomas de corrientes, alargadores o con otros aparatos ya que puede suponer riesgo de incendio o descarga eléctrica. Los cables deberán estar recogidos para evitar que se pisen o se estropeen colocando otros objetos sobre ellos.

PRECAUCIÓN: Antes de abrir la tapa para cualquier procedimiento de servicio, desenchufe la máquina durante al menos 15 minutos para permitir que desaparezca cualquier resto de carga en los condensadores. Las reparaciones eléctricas deberá hacerlas **exclusivamente** un electricista cualificado que conozca este tipo de sistemas eléctricos y condensadores.

2. Seguridad

Esta máquina está equipada con sistemas de seguridad que protegerán al usuario (protección antidescargas, exposición no intencionada, filtro vidrio bloqueo total UVA) en condiciones normales de funcionamiento.

Para prevenir la posibilidad de corrientes de fuga en la máquina, todas las tapas han sido conectadas a tierra, además se ha incorporado un fusible como protección termal en la zona del suministro eléctrico. ***Al abrir la tapa para utilizar la máquina, se monitoriza mediante un sensor que activa el suministro eléctrico y descarga cualquier energía que haya dentro del condensador.***

No es posible la exposición con la abrazadera en posición abierta debido al sensor colocado dentro del mecanismo del cierre. El mecanismos para iniciar la exposición se bloquea también si el sensor está defectuoso, desconectado o eliminado.

3. Colocación de la máquina

No colocar la máquina sobre ninguna superficie que no esté apoyada correctamente y que garantice un manejo seguro. Estas máquina deberían colocarse sobre una superficie de trabajo resistente, nivelada y limpia . El operario puede sufrir lesiones grabes o pueden producirse daños en el equipo como resultado de la colocación de la máquina de forma incorrecta. Este equipo ha sido diseñado para funcionar sobre una superficie plana y nivelada. No intentar colocar la máquina sobre una superficie no nivelada.

4. Ventilación

Hay unas rejillas abiertas en la parte inferior de la máquina y una abertura de refrigeración en la parte lateral que permiten la adecuada circulación de aire para que funcione el sistema electrónico.
No bloquear ninguna de estas aberturas o restringir la corriente de aire de la máquina colocando la máquina en un lugar cerrado, cerca de otra máquina o en espacios reducidos. Deje por lo menos 25 cm (10 pulgadas) de área abierta alrededor de la máquina.

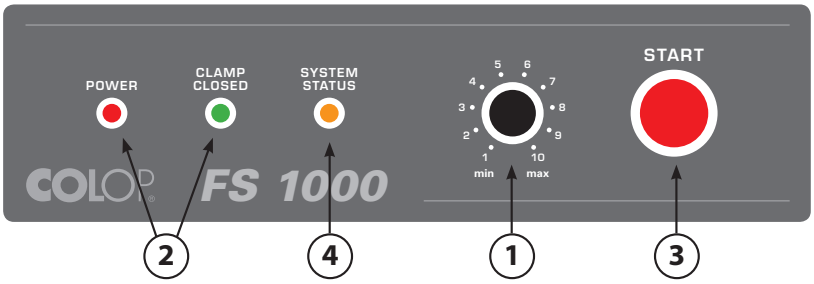
5. Frío y calor

Este producto debe colocarse lejos de cualquier fuente de calor y de otros equipos que puedan generar excesiva vibración, polvo o humedad. Evite la exposición a cambios bruscos de temperatura para prevenir la condensación dentro de esta unidad.

6. Accesorios

No utilizar ningún accesorio (incl. Gafas) que no hayan sido recomendados o suministrados específicamente por COLOP junto con la máquina FS1000 ya que podría ser peligroso.

CONTROLADORES Y FUNCIONES



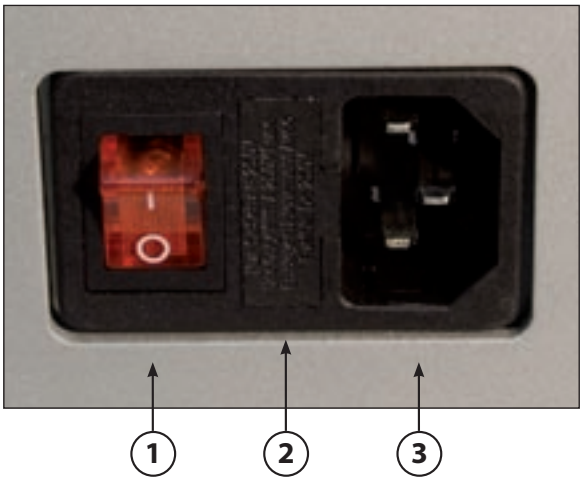
Panel Frontal

(1) DIAL DE POTENCIA: El dial de potencia mostrará el nivel de energía que descargará cada lámpara al activarse la exposición. El nivel de energía se mide en voltios y va desde un mínimo de 300-volt a un máximo de 700-volt. **El valor sugerido por defecto es 8.** Este valor es el adecuado en la mayoría de casos, desde la exposición de un único sello hasta la exposición de varias planchas.

(2) LEDs de Estado: Estas dos luces emisoras de diodos (LED'S) proporcionan información sobre el estado de la tapa superior y el de la exposición. El LED verde Tapa Cerrada se encenderá cuando la tapa esté en posición cerrada y se apagará cuando la tapa superior esté abierta. El LED rojo Estado de Sistema se encenderá cuando se inicie la exposición y permanecerá encendida durante el proceso de exposición. El Led Estado Sistema parpadeará una vez finalice el ciclo de exposición mientras el sistema se prepara para la siguiente exposición. Ambos LEDs de Estado parpadearán si se intenta una exposición con la tapa abierta.

(3) BOTÓN EMISIÓN FLASH "START": Apretar este botón para iniciar la exposición. Este botón se activa únicamente con el mecanismo de la tapa totalmente cerrado.

(4) MECANISMO DE CIERRE: Este mecanismo es para la compresión de la planchas foam. La tapa del mecanismo de cierre aplica presión y comprime la plancha incluso antes de la exposición. La parte superior del mecanismo se aleja del área de exposición durante la carga y descarga.



Panel posterior

(1) INTERRUPTOR: Pulse este interruptor para conectar y desconectar la unidad. La luz del interruptor estará encendida cuando la unidad se encienda y funcione normalmente. La luz del interruptor se apagará cuando la unidad esté desconectada.

(2) SOPORTE FUSIBLE: Contiene el fusible que protege la máquina de sobrecargas. ***El fusible es de 250 Voltios, 10 amperios en máquinas específicas de 110 voltios y es un fusible de 16 amperios.***

(3) ENCHUFE:
Enchufe el cable de corriente de la máquina. Utilice el cable que se suministra con la máquina.

CONTROLADORES Y FUNCIONES

Panel lateral

(1) REJILLAS DE VENTILACIÓN: No bloquear la ventilación alrededor de las rejillas de ventilación en la parte lateral del panel en la parte inferior de la unidad.

FUNCIONAMIENTO BÁSICO

El sistema ***COLOP FS1000*** requiere tres componentes en la exposición flash
Son (1) el diseño del texto impreso, (2) el film protector y (3) la plancha foam.

(1) REQUISITOS PARA LA IMPRESIÓN DEL DISENO

Para el proceso de exposición, el diseño debería imprimirse en papel vegetal utilizando una impresora láser 600 puntos por pulgada (DPI) (se recomienda: El film láser COLOP). El fotolito deberá colocarse boca arriba de forma que permita la lectura del texto. La densidad del toner es importante para bloquear la luz de las áreas de impresión.

El texto del sello deberá tener un recuadro del mismo tamaño que el de la plancha que se someterá a exposición. Esto le permitirá colocar fácilmente la placa de texto durante el proceso de carga.

(2) FILM PROTECTOR

El film protector se coloca sobre el papel vegetal para separar el diseño de la plancha foam.
(se recomienda el film protector COLOP). Es necesario quitar el film protector para prevenir que el toner impreso en el papel vegetal se deposite en la plancha foam por la presión y el calor generado durante el proceso de exposición. Por esta razón, no se recomienda reutilizar el papel vegetal o el film protector.

(3) PLANCHA FOAM EOS

Las planchas foam EOS están cuidadosamente selladas en todo su perímetro haciendo que encaje perfectamente dentro de las monturas preentintadas EOS. Una cara de la plancha será precintada con el diseño del texto y la otra parte estará en contacto con el cartucho de tinta.

CARGANDO SELLOS PARA EXPOSICIÓN EN FS 1000

PASO 1 – Coloque el papel vegetal sobre el cristal del área de exposición. El papel deberá colocarse con la parte impresa hacia arriba y la copia deberá poder leerse (no colocar el reverso o espejo).

STEP 2 – Coloque una plancha de film protector en la parte superior del papel vegetal en el área de exposición.

STEP 3 – Elija las planchas foam adecuadas para sus diseños. Utilizando como guía el borde negro que usted dibuja alrededor de texto, coloque en la parte superior del film protector la plancha foam con la parte del texto hacia abajo de tal manera que la plancha foam esté sobre el borde de su diseño.

STEP 4 – Tire del asa de la tapa superior y gírela hacia la parte frontal de la máquina para cerrarla.

STEP 5 – Tire del asa de la tapa superior, apriete la barra de cierre y gire el mango hacia abajo hasta presionar la plancha foam.

Ahora está listo para la exposición de los sellos.

FUNCIONAMIENTO

Lleve a cabo el siguiente proceso para la exposición de los sellos cargados en la unidad de exposición.

PASO 1 – El LED verde permanecerá encendido mientras la abrazadera esté en posición de bloqueo. Pulse el botón de color rojo para iniciar el Flash.

El LED rojo Estado de Sistema permanecerá encendido mientras cada una de la tres lámparas se cargan secuencialmente y destellan como parte del proceso de exposición. El LED rojo Estado de Sistema estará intermitente cuando el proceso de exposición haya finalizado y el sistema se preparará para la siguiente exposición.

STEP 2 – Abra la tapa y retire los materiales para la exposición de sellos.

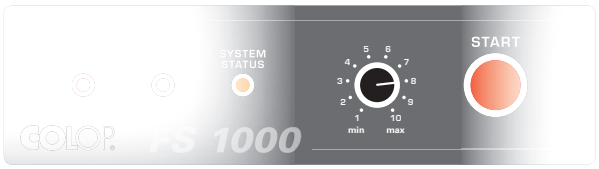
NOTE: Tanto el LED del sistema de cierre como el del estado del sistema parpadearán si se inicia una exposición con el cierre en posición abierta.

COMENTARIO

El sistema de exposición FS 1000 ha sido diseñado especialmente para utilizarlo con nuestra herramienta de composición tipográfica y los sellos EOS . Encontrará más información en www.colop.com (http://www.colop.com/)

REGLAJE DEL DIAL DE POTENCIA

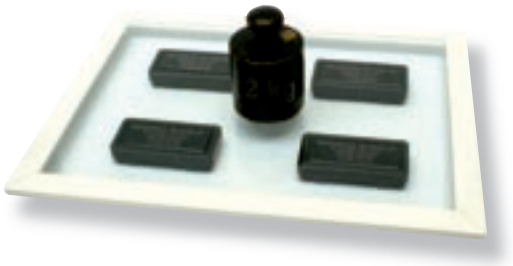
Las medidas EOS estándar (EOS 10, 20, 30 , 40, 50, 60, 25, 35, 45, 55) se pueden fabricar con el valor "8" del dia de potencia.



Todos los tamaños grandes (**EOS 110, 120, 130**) se pueden fabricar haciendo **dos exposiciónes flash** con el valor "10". Para exponer al flash estos tamaños debería quitar la placa distancia de la máquina.

CONSEJO

El tiempo de exposición al flash será menor si se presiona de forma constante sobre la plancha foam. (Recomendamos utilizar una placa de cristal y un peso de 2 kilos. A través de la placa de cristal podrá ver facilmente cuando finaliza el proceso de exposición)



MANTENIMIENTO

Su Nuevo sistema FS 1000 ha sido diseñado de manera que necesite el mínimo mantenimiento y tenga un manejo sencillo. Este sistema requiere regularmente algunos cuidados de mantenimiento como la limpieza del cristal y la compresión de la placa de cierre. Por favor siga los siguientes consejos de limpieza.

Desenchufe la máquina durante 15 minutos antes de llevar a cabo cualquiera de los siguientes procesos.

Cambio del cassette de lámparas

1.
Quite la tapa

2.
Desbloquee el cartucho de lámparas y sáquelo

3.
Coloque el cartucho de lámparas y cierre la barra
(ver fotografía 3+4)

Vuelva a colocar la tapa
(fotografía 1)

Limpieza del cristal de exposición

Es muy importante mantener limpio y sin polvo el cristal del área de exposición. Esto evitará la interferencia de objetos extraños en el proceso de exposición. Limpie el cristal con cualquier producto limpia cristales. Aplique el producto sobre una toallita de papel suave, después limpie el cristal con la toallita de papel. No rociar el cristal o cualquier otra parte del sistema directamente con el limpia cristales.

NOTA: El cristal utilizado en su sistema FS 1000 está especialmente diseñado para la transición de forma óptima y directa de la energía luminosa durante el proceso de exposición. El cristal es un BLOQUE UV total. En caso de que necesite cambiar el cristal hágalo únicamente con uno de los que suministra COLOP.

Limpieza de la máquina

Humedezca una toallita de papel con agua o un producto suave de limpieza y limpie la superficie de la máquina (incluyendo el panel) La toallita deberá estar húmeda, no mojada. No utilizar ningún limpiador con disolventes para limpiar la máquina, podría dañar la pintura o el panel.

SPECIFICACIONES TÉCNICAS

7. Fuente de alimentación (110V)

Fuente de alimentación AC ..... 100/110V ± 10%
Frecuencia ..... 50/60 Hz ± 5 %
Consumo máximo (cuando los condensadores están cargando) ..... 16 A
Corriente (parada ..... 50 mA
Protección fuente de alimentación ..... 1 fusible WTAT (de acción retardada), 16A
Tierra ..... a través del tercer cable del cable de alimentación

8. Fuente de alimentación (220V)

Fuente de alimentación AC ..... 220/240 V ± 10%
Frecuencia ..... 50/60 Hz ± 5 %
Consumo máximo (cuando los condensadores están cargando) ..... 3,5 A
Corriente (parada) ..... 25 mA
Protección fuente de alimentación ..... 1 fusible WTAT (de acción retardada),8 A
Tierra ..... a través del tercer cable del cable de alimentación

9. Parámetros eléctricos del aparato

Ciclo carga individual promedio (Ucarga = 600 V) ..... 20 s
Ciclo máximo tiempo de descarga ..... 30 s
Max. número de ciclos permitidos ..... 60 ciclos / hora
Tiempo vida de una lámpara ..... 40 000 flashes
Potencia descarga (Ucarga = 600 V) ..... total 1800J